

WERKSTOFF-NR.:

3.3547

BEZEICHNUNG NACH:

DIN: AlMg4,5Mn
EN: AW-5083
AFNOR: A - G4,5MC
UNI: 7790
AISI: -

RICHTANALYSE:

Si 0.40
 Fe 0.40
 Cu 0.10
 Mn 0.40-1.00
 Mg 4.00-4.90
 Cr 0.05-0.25
 Zn 0.25
 Ti 0.15

WÄRMEAUDEHNUNGS-
 Koeffizient [$10^{-6}/K$]

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
24.2	25.0	26.0				

FESTIGKEIT:

■ 68 - 75 HB (Gusshart)
 (≈ 230 - 260 N/mm²)
 ● min. 78 HB
 (≈ min. 270 N/mm²)

WÄRMELEITFÄHIGKEIT BEI 100°C:

110-140 $\frac{W}{mK}$

CHARAKTER:

» Nicht aushärtbare, homogenisierte, entspannte **Aluminium-Legierung** mit sehr guten Bearbeitungs- und Schweißigenschaften; sehr hohe Formstabilität und gut zum Eloxieren, Hartverchromen und chemisch Vernickeln; sehr gute Korrosionsbeständigkeit
 Dichte: 2.66 kg/dm³
 Wärmeausdehnungskoeffizient: 24.2 $10^{-6}m/mK$
 max. Temperatur Dauer/Kurzzeit: 90/110°C

VERWENDUNG:

» Platten für Formaufbauten, Rundtaktische, bearbeitete Teile für Maschinen- und Vorrichtungsbau, Schäum- und Prototypenformen

BEARBEITUNG DURCH:

» Polieren, Erodieren, Ätzen:
 gut möglich
 » Zerspanen, Schweißen:
 sehr gut möglich

WÄRMEBEHANDLUNG:

» **Hinweis:**
 Eine nachträgliche Wärmebehandlung kann zu einer wesentlichen Veränderung der mechanischen Eigenschaften führen.