

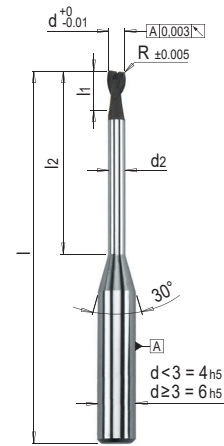


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Con elevata precisione nell'ordine di micron
- » Elevata precisione di forma e di concentricità
- » Fresa ad alta prestazione per materiali in grafite

MATERIALE

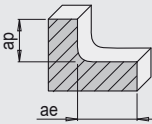
- » Metallo duro integrale, rivestimento diamantato



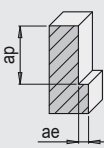
d2	l	l1	d	l2	R	N°	EUR
0,18	40	0,3	0,2	0,6	0,02	WZF 27996/0,2/ 0,6/0,02	<>
0,18	40	0,3	0,2	1,5	0,02	WZF 27996/0,2/ 1,5/0,02	<>
0,27	40	0,5	0,3	3	0,02	WZF 27996/0,3/ 3 /0,02	<>
0,36	40	0,6	0,4	4	0,04	WZF 27996/0,4/ 4 /0,04	<>
0,45	40	0,7	0,5	3,5	0,05	WZF 27996/0,5/ 3,5/0,05	<>
0,45	60	0,7	0,5	5	0,05	WZF 27996/0,5/ 5 /0,05	<>
0,45	60	0,7	0,5	7,5	0,05	WZF 27996/0,5/ 7,5/0,05	<>
0,55	60	1	0,6	3	0,06	WZF 27996/0,6/ 3 /0,06	<>
0,55	60	1	0,6	6	0,06	WZF 27996/0,6/ 6 /0,06	<>
0,55	60	1	0,6	9	0,06	WZF 27996/0,6/ 9 /0,06	<>
0,55	60	1	0,8	4	0,08	WZF 27996/0,8/ 4 /0,08	<>
0,75	60	1,2	0,8	8	0,08	WZF 27996/0,8/ 8 /0,08	<>
0,75	60	1,2	0,8	12	0,08	WZF 27996/0,8/12 /0,08	<>
0,95	60	1,6	1	5	0,1	WZF 27996/1 / 5 /0,1	<>
0,95	60	1,6	1	10	0,1	WZF 27996/1 /10 /0,1	<>
0,95	60	1,6	1	15	0,1	WZF 27996/1 /15 /0,1	<>
0,95	60	1,6	1	20	0,1	WZF 27996/1 /20 /0,1	<>
1,15	60	1,6	1,2	10	0,12	WZF 27996/1,2/10 /0,12	<>
1,15	60	1,6	1,2	15	0,12	WZF 27996/1,2/15 /0,12	<>
1,4	60	2,4	1,5	10	0,15	WZF 27996/1,5/10 /0,15	<>
1,4	60	2,4	1,5	15	0,15	WZF 27996/1,5/15 /0,15	<>
1,4	60	2,4	1,5	20	0,15	WZF 27996/1,5/20 /0,15	<>

d2	l	l1	d	l2	R	N°	EUR
1,9	60	3	2	6	0,2	WZF 27996/2 / 6 /0,2	<>
1,9	60	3	2	12	0,2	WZF 27996/2 /12 /0,2	<>
1,9	60	3	2	18	0,2	WZF 27996/2 /18 /0,2	<>
1,9	60	3	2	20	0,2	WZF 27996/2 /20 /0,2	<>
1,9	60	3	2	24	0,2	WZF 27996/2 /24 /0,2	<>
1,9	60	3	2	30	0,2	WZF 27996/2 /30 /0,2	<>
1,9	60	3	2	12	0,5	WZF 27996/2 /12 /0,5	<>
1,9	60	3	2	18	0,5	WZF 27996/2 /18 /0,5	<>
1,9	60	3	2	20	0,5	WZF 27996/2 /20 /0,5	<>
1,9	60	3	2	24	0,5	WZF 27996/2 /24 /0,5	<>
1,9	60	3	2	30	0,5	WZF 27996/2 /30 /0,5	<>
2,8	60	3,5	3	12	0,3	WZF 27996/3 /12 /0,3	<>
2,8	60	3,5	3	18	0,3	WZF 27996/3 /18 /0,3	<>
2,8	60	3,5	3	24	0,3	WZF 27996/3 /24 /0,3	<>
2,8	60	3,5	3	30	0,3	WZF 27996/3 /30 /0,3	<>
2,8	100	3,5	3	45	0,3	WZF 27996/3 /45 /0,3	<>
2,8	60	3,5	3	12	0,5	WZF 27996/3 /12 /0,5	<>
2,8	60	3,5	3	18	0,5	WZF 27996/3 /18 /0,5	<>
2,8	60	3,5	3	24	0,5	WZF 27996/3 /24 /0,5	<>
2,8	60	3,5	3	30	0,5	WZF 27996/3 /30 /0,5	<>
2,8	100	3,5	3	45	0,5	WZF 27996/3 /45 /0,5	<>

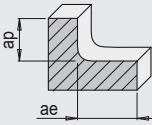
VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SGROSSATURA

WZF 27996	Materiale	Dimensione della grana	Vc ¹ m/min.	d													
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)													
	Grafite	1 - 4 μ	200	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.012	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	Grafite	5 - 8 μ	250	0.002	0.003	0.005	0.006	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024	0.036	0.048	0.060	0.072
	Grafite	9 - 12 μ	300	0.002	0.003	0.006	0.007	0.008	0.011	0.014	0.017	0.021	0.028	0.042	0.056	0.070	0.084
	Grafite	13 - 25 μ	350	0.002	0.003	0.006	0.008	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024	0.032	0.048	0.064	0.080	0.096
ap (mm)				0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
ae (mm)				0.14	0.21	0.28	0.35	0.42	0.56	0.70	0.84	1.05	1.40	2.10	2.80	3.50	4.20

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA RIFILATURA


WZF 27996	Materiale	Dimensione della grana	Vc ¹ m/min.	d													
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)													
	Grafite	1 - 4 μ	250	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014	0.018	0.027	0.036	0.045	0.054
	Grafite	5 - 8 μ	300	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.009	0.011	0.013	0.016	0.022	0.032	0.043	0.054	0.065
	Grafite	9 - 12 μ	350	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019	0.025	0.038	0.050	0.063	0.076
	Grafite	13 - 25 μ	400	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.012	0.014	0.017	0.022	0.029	0.043	0.058	0.072	0.086
ap (mm)				0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
ae (mm)				0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.16	0.20	0.22	0.23	0.30	0.30	0.40	0.50	0.60

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FINITURA DELLA BASE

WZF 27996	Materiale	Dimensione della grana	Vc ¹ m/min.	d													
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)													
	Grafite	1 - 4 μ	250	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014	0.018	0.027	0.036	0.045	0.054
	Grafite	5 - 8 μ	300	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.009	0.011	0.013	0.016	0.022	0.032	0.043	0.054	0.065
	Grafite	9 - 12 μ	350	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019	0.025	0.038	0.050	0.063	0.076
	Grafite	13 - 25 μ	400	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.012	0.014	0.017	0.022	0.029	0.043	0.058	0.072	0.086
ap (mm)				0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.16	0.20	0.22	0.23	0.30	0.30	0.40	0.50	0.60
ae (mm)				0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	0.32	0.40	0.40	0.60	0.80	1.20	1.60	2.00	2.40

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) fz: Avanzamento per taglio (mm/z)

 Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio

FATTORI DI CORREZIONE

Per le frese a due taglienti con una lunghezza del collo sino a 6xD, è possibile lavorare con un avanzamento (ap) equivalente al 100% del diametro.

ø / L	max. ap	fz
<10	ap x 0.8	fz x 0.8
<15	ap x 0.5	fz x 0.5
>15	ap x 0.2	fz x 0.2