

48 - 63
HRC

DIN
6537.2

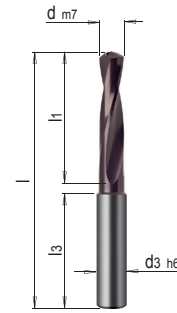


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Elevata stabilità
- » Ottimale evacuazione del truciolo e trucioli corti
- » Per materiali temprati sino a 63 HRC

MATERIALE

- » Metallo duro integrale, rivestimento multistrato TiAlN



d3	l	l1	l3	d	N°	EUR
6	62	20	36	2,6	WZB 10253/ 2,6	<>
6	62	20	36	2,9	WZB 10253/ 2,9	<>
6	62	20	36	3	WZB 10253/ 3	<>
6	62	20	36	3,4	WZB 10253/ 3,4	<>
6	66	24	36	3,9	WZB 10253/ 3,9	<>
6	66	24	36	4	WZB 10253/ 4	<>
6	66	24	36	4,3	WZB 10253/ 4,3	<>
6	66	28	36	4,9	WZB 10253/ 4,9	<>
6	66	28	36	5	WZB 10253/ 5	<>
6	66	28	36	5,1	WZB 10253/ 5,1	<>
6	66	28	36	5,6	WZB 10253/ 5,6	<>
6	66	28	36	5,9	WZB 10253/ 5,9	<>
6	66	28	36	6	WZB 10253/ 6	<>

d3	l	l1	l3	d	N°	EUR
8	79	34	36	6,9	WZB 10253/ 6,9	<>
8	79	41	36	7,1	WZB 10253/ 7,1	<>
8	79	41	36	7,9	WZB 10253/ 7,9	<>
8	79	41	36	8	WZB 10253/ 8	<>
10	89	47	40	8,6	WZB 10253/ 8,6	<>
10	89	47	40	9,1	WZB 10253/ 9,1	<>
10	89	47	40	9,9	WZB 10253/ 9,9	<>
10	89	47	40	10	WZB 10253/10	<>
12	102	55	45	10,4	WZB 10253/10,4	<>
12	102	55	45	10,6	WZB 10253/10,6	<>
12	102	55	45	11,9	WZB 10253/11,9	<>
12	102	55	45	12	WZB 10253/12	<>
16	115	65	48	14,1	WZB 10253/14,1	<>

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FORATURA

WZB 10253	Materiale	Resistenza	Vc' m/min.	≤ d							
				3	4	5	6	8	10	12	14
				f' (mm/u)							
	1.2083	52 HRC	35	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	1.2162	52 HRC	35	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	1.2343	52 HRC	35	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	1.2379	60 HRC	30	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	1.2714HH	43 HRC	40	0.035	0.050	0.050	0.070	0.090	0.110	0.120	0.120
	1.2767	52 HRC	35	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	1.2842	60 HRC	30	0.030	0.040	0.040	0.055	0.070	0.090	0.100	0.100
	Acciaio	1400 N/mm ²	40	0.035	0.050	0.050	0.070	0.090	0.110	0.120	0.120

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio