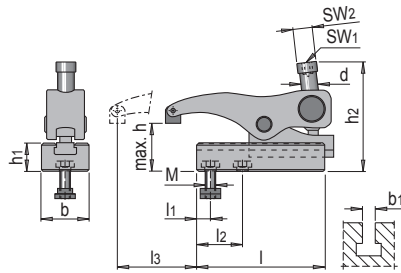


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Semplice posizionamento dei singoli elementi di staffaggio
- » Staffaggio veloce per esempio di piastre ad un tavolino di lavoro con scanalature a T
- » Costruzione robusta in acciaio bonificato forgiato



| h | l3 | h2 | d | SW1 | SW2 | b | l | h1 | l1 | l2 | AM ¹⁾ | SK ²⁾ | M | b1 | N° | EUR |
|-------|-------|-----|-----|-----|-----|----|-----|------|------|------|------------------|------------------|-----|----|------------------|-----|
| 0-50 | 12-66 | 101 | M14 | 8 | - | 38 | 104 | 35,5 | 13 | 38 | 50 | 16 | M12 | 14 | HWS 102/16/12/14 | <> |
| 0-50 | 12-66 | 101 | M14 | 8 | - | 38 | 104 | 35,5 | 13 | 38 | 50 | 16 | M12 | 16 | HWS 102/16/12/16 | <> |
| 0-50 | 12-66 | 101 | M14 | 8 | - | 38 | 104 | 35,5 | 13 | 38 | 50 | 16 | M12 | 18 | HWS 102/16/12/18 | <> |
| 0-60 | 15-83 | 121 | M18 | 10 | - | 48 | 130 | 39 | 17,5 | 47,5 | 100 | 20 | M12 | 14 | HWS 102/20/12/14 | <> |
| 0-60 | 15-83 | 121 | M18 | 10 | - | 48 | 130 | 39 | 17,5 | 47,5 | 100 | 20 | M12 | 16 | HWS 102/20/12/16 | <> |
| 0-60 | 15-83 | 121 | M18 | 10 | - | 48 | 130 | 39 | 17,5 | 47,5 | 100 | 20 | M12 | 18 | HWS 102/20/12/18 | <> |
| 0-65 | 18-96 | 130 | M20 | 12 | - | 55 | 140 | 43 | 19,5 | 54,5 | 150 | 25 | M16 | 18 | HWS 102/25/16/18 | <> |
| 0-65 | 18-96 | 130 | M20 | 12 | - | 55 | 140 | 43 | 19,5 | 54,5 | 150 | 25 | M16 | 22 | HWS 102/25/16/22 | <> |
| 20-80 | 17-92 | 180 | M24 | 12 | 24 | 74 | 178 | 55 | 24 | 65,5 | 200 | 55 | M20 | 22 | HWS 102/55/20/22 | <> |
| 20-80 | 17-92 | 180 | M24 | 12 | 24 | 74 | 178 | 55 | 24 | 65,5 | 200 | 55 | M20 | 24 | HWS 102/55/20/24 | <> |

1) AM: max. coppia di serraggio

2) SK: max. forza di serraggio [kN] in AM

FORZA DI STAFFAGGIO HWS 100 E HWS 102

