

**NO. DE MATIÈRE :**

**3.4365**

**DÉSIGNATION SELON :**

**DIN:** AlZnMgCu 1.5  
**EN:** AW-7075  
**AFNOR:** A - Z5GU  
**UNI:** 9007 / 2  
**AISI:** -

**COMPOSITION INDICATIVE :**

Si 0.40  
 Fe 0.50  
 Cu 1.20-2.00  
 Mn 0.30  
 Mg 2.10-2.90  
 Cr 0.18-0.28  
 Zn 5.10-6.10  
 Ti 0.20

**CONDITION DE LIVRAISON:**

T651 - Soumis à un recuit de mise en solution, détente par étirement contrôlé et vieillissement à chaud.

**RÉSISTANCE :**

Selon l'épaisseur de plaque

Épaisseur de plaque [mm]	10	20	50	60	80	90	100	120	150	200
Résistance à la traction Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	540	540	530	525	495	490	460	410	360	360
Limite d'élasticité Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	470	470	460	440	420	390	360	300	260	240

**CONDUCTIVITÉ THERMIQUE À 100 °C :**

130-160  $\frac{W}{m K}$

**COEFFICIENT DE DILATATION [10<sup>-6</sup>/K]**

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
23.4	24.3	25.2				

**CARACTÈRE :**

» **Alliage d'aluminium et de zinc** trempé, haute résistance ayant de bonnes propriétés pour le grainage chimique, une bonne usinabilité, aptitude au polissage et à l'érosion  
 Densité : 2,8 kg/dm<sup>3</sup>  
 Coefficient de dilatation thermique: 23.4 10-6m/mK  
 Température max. en continu/à court terme : 90/120°C

**UTILISATION :**

» Plaques pour corps de moules et blocs à colonnes demandant une résistance à la compression élevée ; pièces pour la construction de machines et de gabarits

**USINAGE :**

» Polissage, usinage par enlèvement de copeaux, électro-érosion :  
 bonne aptitude  
 » Gravure :  
 apte au grainage chimique  
 » Soudage de réparation :  
 non adapté aux travaux de soudage

**TRAITEMENT THERMIQUE :**

» **Remarque :**  
 Un traitement thermique ultérieur peut entraîner des modifications essentielles des caractéristiques mécaniques.