



### PRODUCT DESCRIPTION

- » Can be used as pilot hole or core hole drill
- » High-performance drill with parabolic slot profile

### MATERIAL

- » Carbide, TiAlN multi-layer coated



d3	l	l1	T max.	d	No.	EUR
6	66	28	24	3	WZB 12224/ 3	<>
6	66	28	23	3.1	WZB 12224/ 3,1	<>
6	66	28	23	3.2	WZB 12224/ 3,2	<>
6	66	28	23	3.3	WZB 12224/ 3,3	<>
6	66	28	23	3.4	WZB 12224/ 3,4	<>
6	66	28	23	3.5	WZB 12224/ 3,5	<>
6	66	28	23	3.6	WZB 12224/ 3,6	<>
6	66	28	23	3.7	WZB 12224/ 3,7	<>
6	74	36	30	3.8	WZB 12224/ 3,8	<>
6	74	36	30	3.9	WZB 12224/ 3,9	<>
6	74	36	30	4	WZB 12224/ 4	<>
6	74	36	30	4.1	WZB 12224/ 4,1	<>
6	74	36	30	4.2	WZB 12224/ 4,2	<>
6	74	36	30	4.3	WZB 12224/ 4,3	<>
6	74	36	29	4.4	WZB 12224/ 4,4	<>
6	74	36	29	4.5	WZB 12224/ 4,5	<>
6	74	36	29	4.6	WZB 12224/ 4,6	<>
6	74	36	29	4.65	WZB 12224/ 4,65	<>
6	74	36	29	4.7	WZB 12224/ 4,7	<>
6	82	44	37	4.8	WZB 12224/ 4,8	<>
6	82	44	37	4.9	WZB 12224/ 4,9	<>
6	82	44	37	5	WZB 12224/ 5	<>
6	82	44	36	5.1	WZB 12224/ 5,1	<>
6	82	44	36	5.2	WZB 12224/ 5,2	<>
6	82	44	36	5.3	WZB 12224/ 5,3	<>
6	82	44	36	5.4	WZB 12224/ 5,4	<>
6	82	44	36	5.5	WZB 12224/ 5,5	<>
6	82	44	36	5.55	WZB 12224/ 5,55	<>
6	82	44	36	5.6	WZB 12224/ 5,6	<>
6	82	44	36	5.7	WZB 12224/ 5,7	<>
6	82	44	35	5.8	WZB 12224/ 5,8	<>
6	82	44	35	5.9	WZB 12224/ 5,9	<>
6	82	44	35	6	WZB 12224/ 6	<>

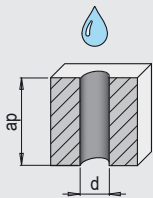
d3	l	l1	T max.	d	No.	EUR
8	91	53	44	6.1	WZB 12224/ 6,1	<>
8	91	53	44	6.2	WZB 12224/ 6,2	<>
8	91	53	44	6.3	WZB 12224/ 6,3	<>
8	91	53	44	6.4	WZB 12224/ 6,4	<>
8	91	53	43	6.4	WZB 12224/ 6,4	<>
8	91	53	43	6.5	WZB 12224/ 6,5	<>
8	91	53	43	6.6	WZB 12224/ 6,6	<>
8	91	53	43	6.7	WZB 12224/ 6,7	<>
8	91	53	43	6.8	WZB 12224/ 6,8	<>
8	91	53	43	6.9	WZB 12224/ 6,9	<>
8	91	53	43	7	WZB 12224/ 7	<>
8	91	53	42	7.1	WZB 12224/ 7,1	<>
8	91	53	42	7.2	WZB 12224/ 7,2	<>
8	91	53	42	7.3	WZB 12224/ 7,3	<>
8	91	53	42	7.4	WZB 12224/ 7,4	<>
8	91	53	42	7.5	WZB 12224/ 7,5	<>
8	91	53	42	7.6	WZB 12224/ 7,6	<>
8	91	53	42	7.7	WZB 12224/ 7,7	<>
8	91	53	41	7.8	WZB 12224/ 7,8	<>
8	91	53	41	7.9	WZB 12224/ 7,9	<>
8	91	53	41	8	WZB 12224/ 8	<>
10	103	61	49	8.1	WZB 12224/ 8,1	<>
10	103	61	49	8.2	WZB 12224/ 8,2	<>
10	103	61	49	8.3	WZB 12224/ 8,3	<>
10	103	61	48	8.4	WZB 12224/ 8,4	<>
10	103	61	48	8.5	WZB 12224/ 8,5	<>
10	103	61	48	8.6	WZB 12224/ 8,6	<>
10	103	61	48	8.7	WZB 12224/ 8,7	<>
10	103	61	48	8.8	WZB 12224/ 8,8	<>
10	103	61	48	8.9	WZB 12224/ 8,9	<>
10	103	61	48	9	WZB 12224/ 9	<>
10	103	61	47	9.1	WZB 12224/ 9,1	<>
10	103	61	47	9.2	WZB 12224/ 9,2	<>
10	103	61	47	9.3	WZB 12224/ 9,3	<>

d3	l	l1	T max.	d	No.	EUR
10	103	61	47	9.4	WZB 12224/ 9,4	<>
10	103	61	47	9.5	WZB 12224/ 9,5	<>
10	103	61	47	9.6	WZB 12224/ 9,6	<>
10	103	61	47	9.7	WZB 12224/ 9,7	<>
10	103	61	46	9.8	WZB 12224/ 9,8	<>
10	103	61	46	9.9	WZB 12224/ 9,9	<>
10	103	61	46	10	WZB 12224/10	<>
12	118	71	56	10.1	WZB 12224/10,1	<>
12	118	71	56	10.2	WZB 12224/10,2	<>
12	118	71	56	10.3	WZB 12224/10,3	<>
12	118	71	55	10.4	WZB 12224/10,4	<>
12	118	71	55	10.5	WZB 12224/10,5	<>
12	118	71	55	10.6	WZB 12224/10,6	<>
12	118	71	55	10.7	WZB 12224/10,7	<>
12	118	71	55	10.8	WZB 12224/10,8	<>
12	118	71	55	10.9	WZB 12224/10,9	<>
12	118	71	55	11	WZB 12224/11	<>
12	118	71	54	11.1	WZB 12224/11,1	<>
12	118	71	54	11.2	WZB 12224/11,2	<>
12	118	71	54	11.5	WZB 12224/11,5	<>
12	118	71	54	11.6	WZB 12224/11,6	<>
12	118	71	54	11.7	WZB 12224/11,7	<>
12	118	71	53	11.8	WZB 12224/11,8	<>
12	118	71	53	11.9	WZB 12224/11,9	<>
12	118	71	53	12	WZB 12224/12	<>
14	124	77	59	12.1	WZB 12224/12,1	<>
14	124	77	59	12.2	WZB 12224/12,2	<>
14	124	77	59	12.3	WZB 12224/12,3	<>

d3	l	l1	T max.	d	No.	EUR
14	124	77	58	12.4	WZB 12224/12,4	<>
14	124	77	58	12.5	WZB 12224/12,5	<>
14	124	77	58	12.6	WZB 12224/12,6	<>
14	124	77	58	12.7	WZB 12224/12,7	<>
14	124	77	58	12.8	WZB 12224/12,8	<>
14	124	77	58	13	WZB 12224/13	<>
14	124	77	57	13.1	WZB 12224/13,1	<>
14	124	77	57	13.5	WZB 12224/13,5	<>
14	124	77	56	14	WZB 12224/14	<>
16	133	83	62	14.1	WZB 12224/14,1	<>
16	133	83	61	14.5	WZB 12224/14,5	<>
16	133	83	61	14.6	WZB 12224/14,6	<>
16	133	83	61	15	WZB 12224/15	<>
16	133	83	60	15.2	WZB 12224/15,2	<>
16	133	83	60	15.5	WZB 12224/15,5	<>
16	133	83	60	15.7	WZB 12224/15,7	<>
16	133	83	59	16	WZB 12224/16	<>
18	143	93	69	16.1	WZB 12224/16,1	<>
18	143	93	68	16.5	WZB 12224/16,5	<>
18	143	93	68	17	WZB 12224/17	<>
18	143	93	67	17.5	WZB 12224/17,5	<>
18	143	93	66	18	WZB 12224/18	<>
20	153	101	74	18.2	WZB 12224/18,2	<>
20	153	101	73	18.5	WZB 12224/18,5	<>
20	153	101	73	19	WZB 12224/19	<>
20	153	101	72	19.5	WZB 12224/19,5	<>
20	153	101	72	19.7	WZB 12224/19,7	<>
20	153	101	71	20	WZB 12224/20	<>

## REFERENCE VALUES FOR DRILLING

WZB 12224	Material	Strength	Vc <sup>1</sup> m/min.	≤ d									
				3	4	5	6	8	10	12	16	20	
				f <sup>2</sup> (mm/u)									
1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	110	0.100	0.120	0.125	0.160	0.200	0.230	0.250	0.315	0.400		
1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	65	0.080	0.090	0.100	0.125	0.160	0.190	0.210	0.250	0.315		
1.2083	52 HRC	35	0.030	0.030	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.125	0.140		
1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	65	0.075	0.085	0.095	0.120	0.155	0.185	0.205	0.245	0.305		
1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	110	0.100	0.120	0.125	0.160	0.200	0.230	0.250	0.315	0.400		
1.2162	52 HRC	35	0.030	0.030	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.125	0.140		
1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	65	0.075	0.085	0.095	0.120	0.155	0.185	0.205	0.245	0.305		
1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	65	0.075	0.080	0.090	0.115	0.150	0.190	0.210	0.250	0.310		
1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	65	0.075	0.085	0.095	0.120	0.155	0.185	0.205	0.245	0.305		
1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	80	0.080	0.090	0.100	0.125	0.160	0.190	0.210	0.250	0.315		
1.2343	52 HRC	35	0.030	0.030	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.125	0.140		
1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	65	0.080	0.090	0.100	0.125	0.160	0.190	0.210	0.250	0.315		
1.2714HH	1350 N/mm <sup>2</sup>	50	0.075	0.080	0.090	0.115	0.150	0.190	0.210	0.250	0.310		
1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	80	0.080	0.090	0.100	0.125	0.160	0.190	0.210	0.250	0.315		
1.2767	52 HRC	35	0.030	0.030	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.125	0.140		
1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	80	0.080	0.090	0.100	0.125	0.160	0.190	0.210	0.250	0.315		
Steel	1400 N/mm <sup>2</sup>	50	0.050	0.063	0.065	0.080	0.100	0.125	0.130	0.160	0.200		



ap = 5 x d

1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

**i** You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.