

## BESTELLVORGANG

Auswahl des Werkzeugsystems

Werkzeugträger entsprechend der Werkzeugaufnahme auswählen

Durchmesser des Werkzeugträgers bestimmen

Plattengröße (PG) passend zum Werkzeugträger auswählen

Plattensorte (PS) entsprechend dem Einsatzgebiet definieren<sup>6</sup>. Artikel in den Warenkorb legen und bestellen

### WERKZEUGSYSTEME



WP Eckfräser 90°



WP 3D-Vollradiusfräser



WP Hochvorschubfräser



WP 3D-Torusfräser



WP Rundplattenfräser

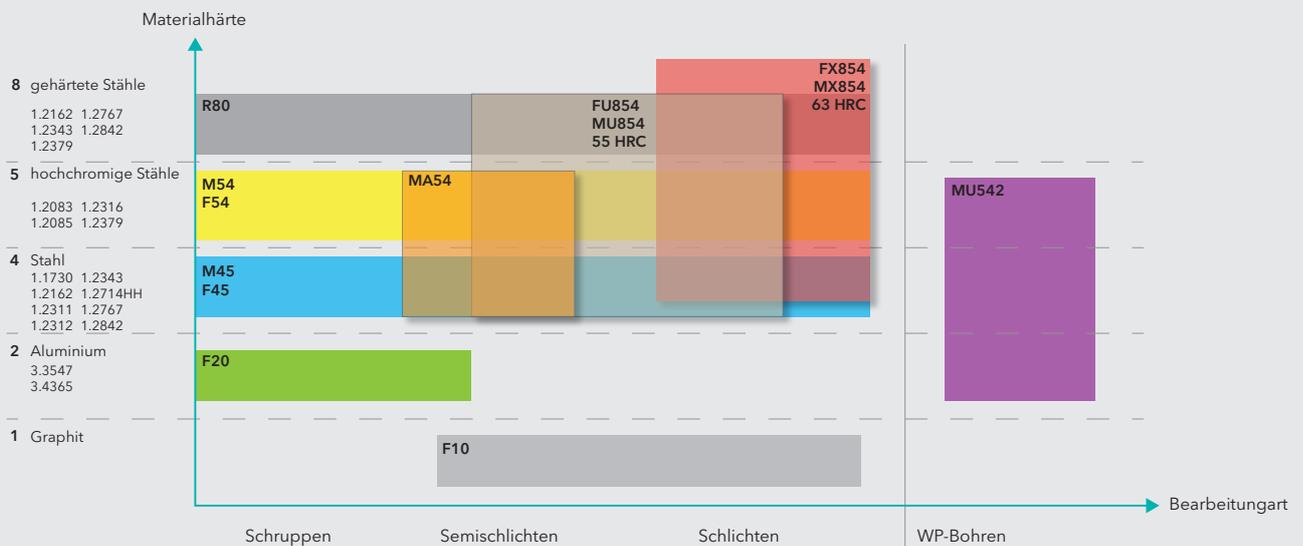


WP Vollbohrer



## ÜBERSICHTSTABELLE UND BEZEICHNUNGSSYSTEM

Mit der Meusburger Übersichtstabelle anhand der Bearbeitungsart und dem zu bearbeitenden Material einfach die optimale Wendeplatte auswählen.



- » M: für gute Bearbeitungsbedingungen (kurze Ausspannlänge)
- » F: für ungünstige Bearbeitungsbedingungen (lange Ausspannlänge)
- » R: zur Schruppbearbeitung bei gehärteten Werkstoffen und sehr ungünstigen Bedingungen
- » \_U: universelle Wendeplatte für weiche Werkstoffe und Werkstoffe bis 55 HRC
- » \_X: universelle Wendeplatte für weiche Werkstoffe und Werkstoffe bis 63 HRC

