



PRODUKTBESCHREIBUNG

» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS-E (5% Co), TiAlN-beschichtet

Inhalt	Nr.	EUR
WZB 30213: d = 2,5, 3,3, 4,2, 5, 6,8, 8,5, 10,2 WZG 341217: d = M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	WZG 341217/Set 3-12 KB	< >

HSS-E GEWINDEBOHRER, METRISCH, FÜR SACKLOCH

WZG 341217



PRODUKTBESCHREIBUNG

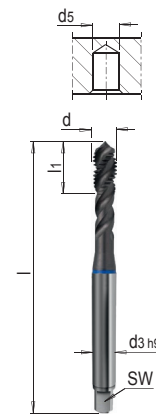
» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

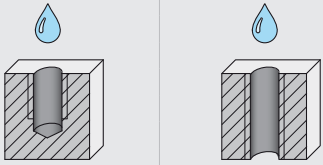
» HSS-E (5% Co), TiAlN-beschichtet




SW	d3	d5	l	l1	P	d	Nr.	EUR
2,1	2,8	1,6	45	5	0,4	M 2	WZG 341217/ 2	< >
2,7	3,5	2,5	56	6	0,5	M 3	WZG 341217/ 3	< >
3	4	2,9	60	8	0,6	M 3,5	WZG 341217/ 3,5	< >
3,4	4,5	3,3	63	7	0,7	M 4	WZG 341217/ 4	< >
4,9	6	4,2	70	8	0,8	M 5	WZG 341217/ 5	< >
4,9	6	5	80	10	1	M 6	WZG 341217/ 6	< >
6,2	8	6,8	90	13	1,25	M 8	WZG 341217/ 8	< >
8	10	8,5	100	15	1,5	M10	WZG 341217/10	< >
7	9	10,2	110	18	1,75	M12	WZG 341217/12	< >
9	11	12	110	20	2	M14	WZG 341217/14	< >
9	12	14	110	20	2	M16	WZG 341217/16	< >
12	16	17,5	140	25	2,5	M20	WZG 341217/20	< >



RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

WZG 341312 WZG 341217 WZG 341219 WZG 342217 WZG 345217	WZG 341237	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹⁾ m/min.
		1.1730	640 N/mm ²	12
		1.2083	780 N/mm ²	10
		1.2085	1080 N/mm ²	8
		1.2162	660 N/mm ²	12
		1.2311	1080 N/mm ²	8
		1.2312	1080 N/mm ²	8
		1.2316	1010 N/mm ²	8
		1.2343	780 N/mm ²	12
		1.2379	780 N/mm ²	8
		1.2767	830 N/mm ²	10
		1.2842	775 N/mm ²	8

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

 Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator