



PRODUKTBESCHREIBUNG

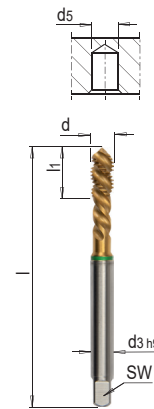
» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS-E, TiN-beschichtet



| Z | SW | d3 | d5 | l | l1 | P | d | Nr. | EUR |
|---|-----|-----|------|-----|------|------|-----|---------------|-----|
| 3 | 2,7 | 3,5 | 2,5 | 56 | 6 | 0,5 | M 3 | WZG 341112/ 3 | < > |
| 3 | 3,4 | 4,5 | 3,3 | 63 | 7,5 | 0,7 | M 4 | WZG 341112/ 4 | < > |
| 3 | 4,9 | 6 | 4,2 | 70 | 8,5 | 0,8 | M 5 | WZG 341112/ 5 | < > |
| 3 | 4,9 | 6 | 5 | 80 | 11 | 1 | M 6 | WZG 341112/ 6 | < > |
| 3 | 6,2 | 8 | 6,8 | 90 | 14 | 1,25 | M 8 | WZG 341112/ 8 | < > |
| 3 | 8 | 10 | 8,5 | 100 | 16 | 1,5 | M10 | WZG 341112/10 | < > |
| 3 | 7 | 9 | 10,2 | 110 | 18,5 | 1,75 | M12 | WZG 341112/12 | < > |
| 4 | 9 | 12 | 14 | 110 | 20 | 2 | M16 | WZG 341112/16 | < > |



RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

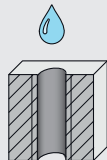
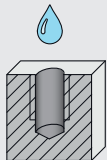
WZG 341112
WZG 34121
WZG 341215
WZG 34221
WZG 34521

WZG 34123
WZG 341235
WZG 34223
WZG 34523

Werkstoff

Festigkeit

Vc¹
m/min.



| | | |
|--------|------------------------|----|
| 1.1730 | 640 N/mm ² | 10 |
| 1.2083 | 780 N/mm ² | 8 |
| 1.2085 | 1080 N/mm ² | 6 |
| 1.2162 | 660 N/mm ² | 10 |
| 1.2311 | 1080 N/mm ² | 6 |
| 1.2312 | 1080 N/mm ² | 6 |
| 1.2316 | 1010 N/mm ² | 6 |
| 1.2343 | 780 N/mm ² | 10 |
| 1.2379 | 780 N/mm ² | 6 |
| 1.2767 | 830 N/mm ² | 8 |
| 1.2842 | 775 N/mm ² | 10 |

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)



Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator