

< 1.100
N/mm²



PRODUKTBESCHREIBUNG

» Zum Entgraten und Senken

MATERIAL

» HSS



Inhalt	Nr.	EUR
d1 = 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5	WZB 31722/Set6,3-20,5	< >

HSS KEGELSENKER 90°

WZB 31722

< 1.100
N/mm²



PRODUKTBESCHREIBUNG

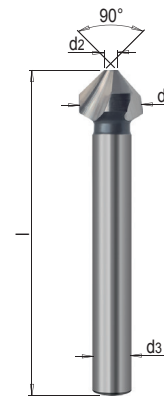
» Zum Entgraten und Senken

MATERIAL

» HSS

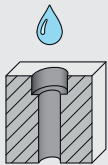


Z	d3	d2	l	d1	Nr.	EUR
3	4	1,3	40	4,3	WZB 31722/ 4,3	< >
3	5	1,5	45	6,3	WZB 31722/ 6,3	< >
3	6	2	50	8,3	WZB 31722/ 8,3	< >
3	6	2,5	50	10,4	WZB 31722/10,4	< >
3	8	2,8	56	12,4	WZB 31722/12,4	< >
3	10	3,2	60	16,5	WZB 31722/16,5	< >
3	10	3,5	63	20,5	WZB 31722/20,5	< >
3	10	3,8	67	25	WZB 31722/25	< >



RICHTWERTE SENKEN

WZB 31722
WZB 317226
WZB 318120
WZB 318121
WZB 318122



Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	≤ d							
			8	10	15	20	24	26	33	40
			f ² (mm/u)							
1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) f: Vorschub pro Umdrehung (mm/u)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator